

AUS- UND WEITERBILDUNGEN  
IM SCHWEISSBEREICH  
AUF HÖCHSTEM NIVEAU: IWS | IWP | IWT



**BILDUNG.**  
FREUDE INKLUSIVE.

# TOP-AUSBILDUNGEN IM SCHWEISSBEREICH

## Schweißausbildung auf Topniveau!

Bei uns finden Sie praxisnahe, berufsbegleitende Ausbildungen für höchste Qualifikationen im Bereich Schweißtechnik. Vom: von der Schweißpraktiker:in bis hin zum: zur International Welding Specialist (IWS) oder Technologist (IWT) – wir bereiten Sie gezielt auf Ihre Rolle in der modernen Fertigung vor. Nutzen Sie die Chance, international anerkannte Abschlüsse zu erlangen und den steigenden Anforderungen der EN 1090 souverän zu begegnen.

Investieren Sie jetzt in Ihre Zukunft!



voestalpine

ONE STEP AHEAD.

## Ihre *Vorteile* im *Überblick*

### Hier bildet sich mehr als nur Schweißwissen.

Fachkräfte von Morgen mit bestem Schweiß-Know-how auszustatten ist das oberste Prinzip des bfi Steiermark. Dies garantieren wir durch unsere topausgestatteten Werkstätten in regionaler Lage, die das neueste Equipment bietet, um am „Puls der Zeit“ zu sein. Aber auch durch unsere Kooperation mit voestalpine Böhler Welding Austria GmbH, wodurch unser langjähriges Fachwissen im Rahmen des schweißtechnischen bfi-Schulungsprogramms mit Top-Produkten von Böhler an die Fachkräfte der Zukunft vermittelt wird.

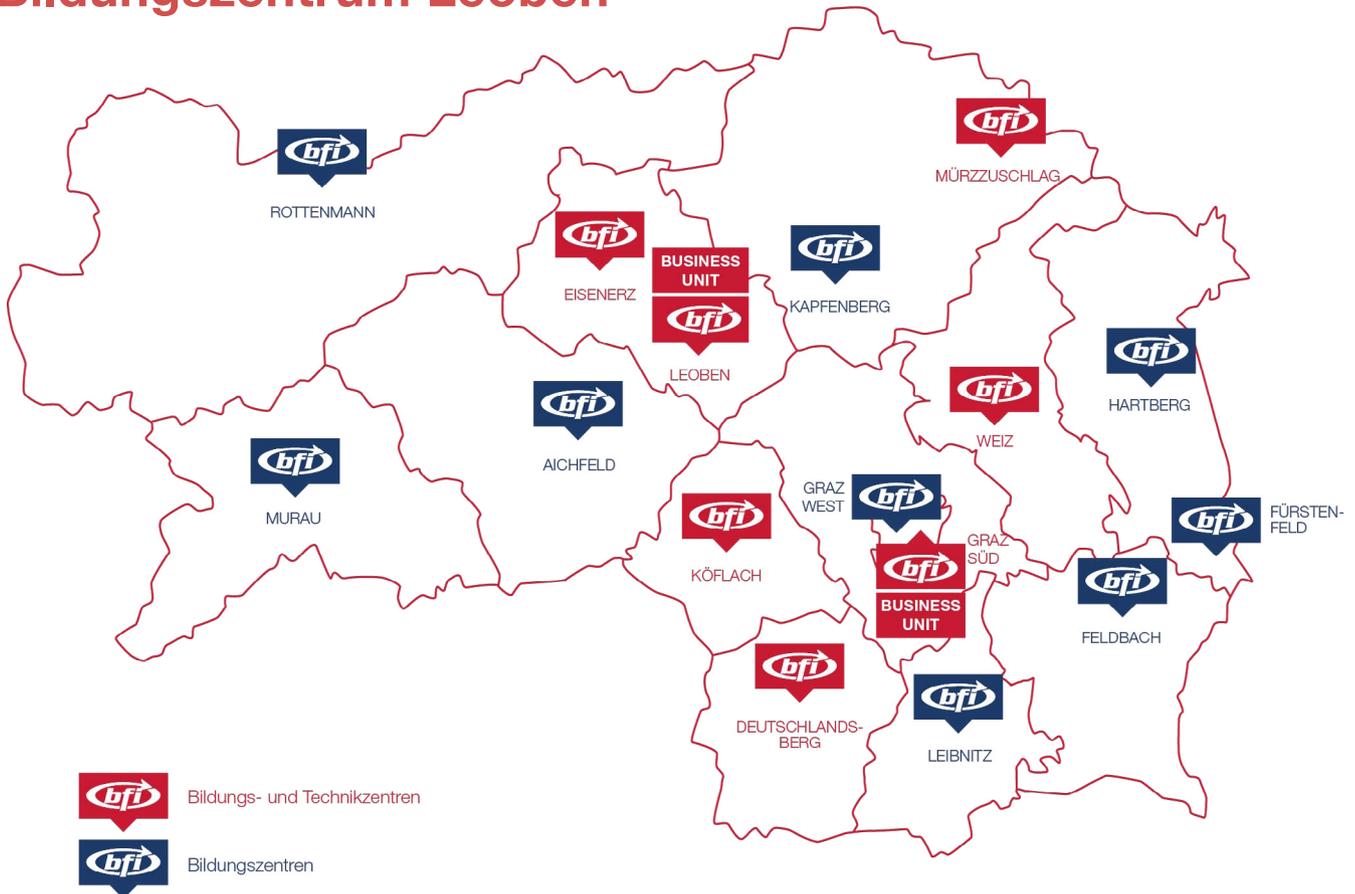
Mit der Einführung und Implementierung der Industriestandards 5S, POKA YOKE und ISHIKAWA setze das bfi Steiermark einen nächsten wichtigen Schritt in der FacharbeiterInnenausbildung.

Neben der Auswahl aus unseren aktuellen modularen Bildungsangeboten besteht auch die Möglichkeit, eine maßgeschneiderte Schweißschulung zu erstellen, die exakt Ihren Anforderungen entspricht.

# Unsere Standorte

Schweißausbildungen IWS, IWT und IWP finden in den nachfolgenden bfi-Standorten statt:

- > Bildungszentrum Graz Süd
- > Bildungszentrum Leoben





**BILDUNG.**  
FREUDE INKLUSIVE.

# PRODUKTÜBERSICHT

Ihr möglicher Weg zur Schweißaufsicht . . . . .	7 – 17
International Welding Practitioner . . . . .	8 + 9
International Welding Specialist – Vorbereitungslehrgang .	10 + 11
International Welding Specialist – Ausbildung zum:zur Schweißwerkmeister:in – Hauptlehrgang . . . . .	12 + 13
International Welding Technologist - Zugangsprüfung . . .	14 + 15
International Welding Technologist – Ausbildung zum:zur Schweißtechniker:in. . . . .	16 + 17
International Welding – Zugangsvoraussetzungen . . . . .	19



**BILDUNG.**  
FREUDE INKLUSIVE.

# IHR MÖGLICHER WEG ZUR SCHWEISSAUFSICHT

In den bfi-Technikzentren Graz Süd und Leoben

Weitere Infos erhalten Sie durch Klick in die jeweilige Spalte.

Seminarcodes

## International Welding Practitioner (IWP)

▶ 026235



## International Welding Specialist (IWS0) – Vorbereitungslehrgang

(optional, siehe Zugangsvoraussetzungen Seite 19)

▶ 013445



## International Welding Specialist (IWS) – Ausbildung zum:zur Schweißwerkmeister:in (SWM) – Hauptlehrgang

▶ 013444



## International Welding Technologist (IWT) – Zugangsprüfung

(optional, siehe Zugangsvoraussetzungen Seite 19)

▶ 026779



## International Welding Technologist (IWT) – Ausbildung zum:zur Schweißtechniker:in

▶ 018053



*Die Chancen  
von heute  
sind die  
Erfolge  
von morgen.*



Weitere Informationen und Buchungsmöglichkeiten finden Sie auf [www.bfi-stmk.at](http://www.bfi-stmk.at) durch Eingabe des Seminarcodes im bfi-Bildungsfinder.



Alle Angaben vorbehaltlich gesetzlicher Änderungen.



## INTERNATIONAL WELDING PRACTITIONER (IWP)

ZIEL

 Seminarcode  
026235

In diesem berufsbegleitenden Lehrgang werden die international geforderten technischen Kenntnisse und praktische Fertigkeiten von Schweißpraktiker:innen vermittelt. Nach erfolgreichem Abschluss erlangen Sie die internationale Qualifikation International Welding Practitioner bzw. das nationale Zeugnis zum:zur Schweißpraktiker:in. Mit Abschluss des IWP ist der Einstieg in den Vorbereitungslehrgang IWS0 möglich.

Dies ist auch der Vorbereitungslehrgang auf dem Weg zur Schweißaufsicht ohne entsprechenden Lehrabschluss.

## INHALT

Die Inhalte der Ausbildung setzen sich aus einem theoretischen und praktischen Teil zusammen:

Theoretischer Teil:

Fachgebiet 1: Schweißverfahren und Ausrüstung

Fachgebiet 2: Werkstoffe und deren Verhalten  
beim Schweißen

Fachgebiet 3: Konstruktion und Berechnung

Fachgebiet 4: Fertigung und Anwendungstechnik

Praktischer Teil:

Die praktische Ausbildung erfolgt individuell unter Anleitung einer Aufsichtsperson.

Zu den wesentlichen Schweißverfahren gehören:

- Lichtbogenschweißen
- MIG/MAG
- Fülldrahtschweißen
- WIG-Schweißen
- Gasschweißen

## ZIELGRUPPE

Personen, die mit oder ohne einem Lehrabschluss in einem metallverarbeitenden oder ähnlichen Beruf eine Ausbildung zur Schweißaufsicht anstreben und Berufserfahrungen im Schweißen nachweisen können.

## VORAUSSETZUNGEN

- Nachweis von mindestens 2 Jahren praktischer Berufserfahrung als Schweißer:in
  - Zertifikat von mindestens einer Schweißprüfung
- Weitere Informationen zu Voraussetzungen erhalten Sie auf Seite 16 oder kontaktieren Sie uns persönlich. Die Ansprechpersonen finden Sie auf der letzten Seite dieses Folders.

## DAUER

150 Unterrichtseinheiten

## Pt Präsenztraining

Beim Präsenztraining befinden sich die Seminarteilnehmer:innen und der:die Trainer:in zur gleichen Zeit am gleichen Ort – zum Beispiel in einem Seminarraum, einer Werkstätte oder einem Labor.

Berufsbegleitender Lehrgang:

Fr, 14–20 Uhr; Sa, 8–16 Uhr (lt. Stundenplan)



Weitere Informationen und Buchungsmöglichkeiten finden Sie auf [www.bfi-stmk.at](http://www.bfi-stmk.at) durch Eingabe des Seminarcodes im bfi-Bildungsfinder.



Alle Angaben vorbehaltlich gesetzlicher Änderungen.

# Neue Wege gehen



## INTERNATIONAL WELDING SPECIALIST – VORBEREITUNGSLEHRGANG (IWS0)

ZIEL



Seminarcode  
013445

Die Schweißtechnik bzw. Fügetechnik ist eines der wesentlichsten Technologien der Fertigung. Vollautomatisierte Schweißroboter sind aus der Fertigung, insbesondere in der Automotive Branche, nicht mehr wegzudenken. Die berufsbegleitende IWS-Schweißwerkmeister:innen-Ausbildung ist die höchst mögliche Ausbildung vor einem Studium auf „Meister:innenebene“, die diese Technologien aber vor allem auch alle entsprechenden Prozesse abbildet. Durch diesen Lehrgang werden Sie bestens auf die Ablegung der Prüfung zum International Welding Specialist (IWS) vorbereitet.

Damit erhalten Sie nicht nur das nötige Know-how, um sich optimal auf Ihre zukünftigen Aufgaben vorzubereiten, sondern wir vermitteln Ihnen auch die national und international erforderlichen Kompetenzen, um die Aufgaben der Schweißaufsicht gemäß EN 1090 übernehmen zu können.

## INHALT

- Schweißverfahren und Ausrüstung
- Werkstoffe und deren Verhalten beim Schweißen
- Konstruktion und Berechnung
- Fertigung und Anwendungstechnik

## ZIELGRUPPE

Personen mit Lehrabschluss in einem Metall verarbeitenden Beruf mit Berufserfahrung und Absolvent:innen des IWP

## DAUER

58 Unterrichtseinheiten

## VORAUSSETZUNGEN

Weitere Informationen zu Voraussetzungen erhalten Sie auf Seite 18 oder kontaktieren Sie uns persönlich. Die Ansprechpersonen finden Sie auf der letzten Seite dieses Folders.

## bl *blended learning*

Blended Learning („Gemischtes Lernen“) ist die sinnvolle Verknüpfung von Präsenztraining und e-Learning bzw. Fernlernen.

## el *e-learning*

Beim e-Learning befinden sich Teilnehmer:innen und Trainer:in nicht am gleichen Ort.

Berufsbegleitender Lehrgang:  
Fr, 14–20 Uhr; Sa, 8–16 Uhr (lt. Stundenplan)

*Hier bilden  
neue  
Chancen*



Weitere Informationen und Buchungsmöglichkeiten finden Sie auf [www.bfi-stmk.at](http://www.bfi-stmk.at) durch Eingabe des Seminarcodes im bfi-Bildungsfinder.



Alle Angaben vorbehaltlich gesetzlicher Änderungen.



## INTERNATIONAL WELDING **SPECIALIST (IWS) – AUSBILDUNG ZUM:ZUR SCHWEISS- WERKMEISTER:IN (SWM) – HAUPTLEHRGANG**



Seminarcode  
➔ 013444

Aufgrund der EN 1090 haben sich die Rahmenbedingungen und die Anforderungen für Unternehmen in Bezug auf Schweißqualitätsstandards geändert. Dadurch steigt der Bedarf an hochqualifiziertem Schweißaufsichts- und Fachpersonal, welcher durch den berufsbegleitenden bfi-Lehrgang International Welding Specialist (IWS) / SWM abgedeckt werden kann.

Damit erhalten die Teilnehmer:innen nicht nur das nötige Know-how, um sich optimal auf ihre zukünftigen Aufgaben vorzubereiten, sondern es werden ihnen auch die national und international erforderlichen Kompetenzen vermittelt, um die Aufgaben der Schweißaufsicht gemäß EN 1090 übernehmen zu können. Den Abschluss der Ausbildung rundet das internationale Diplom des IWS ab.

Unter besonderen Voraussetzungen kann auch das nationale Zertifikat des:der Schweißwerkmeister:in erworben werden. Des Weiteren werden Sie durch diesen Lehrgang bestens auf die Ablegung der Prüfung zum International Welding Technologist (IWT)/Schweißtechniker:in vorbereitet.

## ZIEL

Ziel des Lehrgangs ist es, die national und international geforderten technischen Kenntnisse für Schweißaufsichtspersonen zu vermitteln. Nach erfolgreich abgelegter kommissioneller Abschlussprüfung erhalten Sie das Diplom zum International Welding Specialist (IWS) und das nationale Zeugnis zum:zur Schweißwerkmeister:in (SWM), wenn Sie die dafür benötigten Voraussetzungen erfüllen.

## INHALT

- Schweißverfahren und Ausrüstung
- Werkstoffe und deren Verhalten beim Schweißen
- Konstruktion und Berechnung
- Fertigung und Anwendungstechnik
- praktische Ausbildung



Weitere Informationen und Buchungsmöglichkeiten finden Sie auf [www.bfi-stmk.at](http://www.bfi-stmk.at) durch Eingabe des Seminarcodes im bfi-Bildungsfinder.



Alle Angaben vorbehaltlich gesetzlicher Änderungen.

## ZIELGRUPPE

Personen mit abgeschlossener 4-jähriger Fachschule/Werkmeisterschule oder gewerblicher Meister:innenprüfung; Personen mit einem Lehrabschluss in einem Metall verarbeitenden Beruf und IWS0

## VORAUSSETZUNGEN

Weitere Informationen zu Voraussetzungen erhalten Sie auf Seite 18 oder kontaktieren Sie uns persönlich. Die Ansprechpersonen finden Sie auf der letzten Seite dieses Folders.

## DAUER

297 Unterrichtseinheiten

## PT Präsenztraining

Beim Präsenztraining befinden sich die Seminarteilnehmer:innen und der:die Trainer:in zur gleichen Zeit am gleichen Ort – zum Beispiel in einem Seminarraum, einer Werkstätte oder einem Labor.

Berufsbegleitender Lehrgang:  
Fr, 14–20 Uhr; Sa, 8–16 Uhr (lt. Stundenplan)



## INTERNATIONAL WELDING **TECHNOLOGIST (IWT) – ZUGANGSPRÜFUNG**

 Seminarcode  
➔ **026779**

Der Schritt zum International Welding Technologist (IWT) stellt eine bedeutende Erweiterung der fachlichen Qualifikation im Bereich der Schweißtechnik dar. Um diesen nächsten Karriereschritt zu ermöglichen, bietet das bfi Steiermark eine Zugangsprüfung für all jene an, die den IWS0 (Vorbereitungslehrgang) sowie den IWT Teil 1 Ö (ab 2012) erfolgreich abgeschlossen haben und mindestens sechs Jahre Berufserfahrung als International Welding Specialist (IWS) vorweisen können. Diese Prüfung bildet die Grundlage für die Teilnahme am IWT-Lehrgang

## ZIEL

Mit dem Abschluss des IWS (IWT Teil 1 Ö ab 2012) und 6 Jahren Berufserfahrung haben Sie die Möglichkeit nach der IWT-Zugangsprüfung den IWT-Lehrgang beim bfi Steiermark zu absolvieren.

## INHALT

International Welding Technologist (IWT) – Zugangsprüfung in den Themengebieten aus IWT Teil 1 Ö:

- Schweißverfahren und Ausrüstung
- Werkstoffe und deren Verhalten beim Schweißen
- Konstruktion und Berechnung
- Fertigung und Anwendungstechnik



Weitere Informationen und Buchungsmöglichkeiten finden Sie auf [www.bfi-stmk.at](http://www.bfi-stmk.at) durch Eingabe des Seminarcode im bfi-Bildungsfinder.



Alle Angaben vorbehaltlich gesetzlicher Änderungen.

## ZIELGRUPPE

Personen, die den IWS0 (Vorbereitungslehrgang) und IWT Teil 1 Ö ab 2012 abgeschlossen haben und 6 Jahre Berufserfahrung als International Welding Specialist (IWS) nachweisen können und den IWT Teil 2 Ö absolvieren möchten.

## VORAUSSETZUNGEN

Abschluss IWS0 (Vorbereitungslehrgang)  
Abschluss IWT Teil 1 Ö (IWS-SWM)  
6 Jahre Berufserfahrung als IWS

## DAUER

1 Stunde

## PT Präsenztraining

Beim Präsenztraining befinden sich die Seminarteilnehmer:innen und der:die Trainer:in zur gleichen Zeit am gleichen Ort – zum Beispiel in einem Seminarraum, einer Werkstätte oder einem Labor.

**Bitte beachten Sie: Wenn Sie den IWT Teil 1 Ö vor dem Jahr 2012 abgeschlossen haben oder unsicher sind, ob Sie die Zugangsvoraussetzungen erfüllen, wenden Sie sich bitte an Daniela Haas. Personen mit einem direkten Zugang (z. B. über eine Werkmeisterschule, etc.) sind von dieser Zugangsprüfung ausgenommen.**

Informationen anfragen und/oder Anmeldung:

Daniela Haas | Tel.: 0664 8072786503 | [daniela.haas@bfi-stmk.at](mailto:daniela.haas@bfi-stmk.at)



## **INTERNATIONAL WELDING TECHNOLOGIST (IWT) – AUSBILDUNG ZUM:ZUR SCHWEISSTECHNIKER:IN (ST)**

 Seminarcode  
▶ **018053**

Durch diesen berufsbegleitenden Lehrgang werden Sie bestens auf die Ablegung der Prüfung zum International Welding Technologist (IWT) bzw. Schweißtechniker:in vorbereitet. Damit erhalten Sie nicht nur das nötige Know-how, um sich optimal auf Ihre zukünftigen Aufgaben vorzubereiten, sondern wir vermitteln Ihnen auch die national und international erforderlichen Kompetenzen, um die Aufgaben der Schweißaufsicht gemäß EN 1090 übernehmen zu können.

Damit erhalten die Teilnehmer:innen nicht nur das nötige Know-how, um sich optimal auf ihre zukünftigen Aufgaben vorzubereiten, sondern es werden ihnen auch die national und international erforderlichen Kompetenzen vermittelt, um die Aufgaben der Schweißaufsicht gemäß EN 1090 übernehmen zu können. Den Abschluss der Ausbildung rundet das internationale Diplom des IWT bzw. das nationale Zertifikat der:der Schweißwerkmeister:in ab.

Unter besonderen Voraussetzungen kann auch das nationale Zertifikat des:der Schweißtechniker:in erworben werden. In diesem Lehrgang werden Sie bestens auf die Ablegung der Prüfung zum International Welding Technologist (IWT)/Schweißtechniker:in vorbereitet.

## ZIEL

Die Schweißtechnik bzw. Fügetechnik ist eines der wesentlichsten Technologien der Fertigung. Vollautomatisierte Schweißroboter sind aus der Fertigung insbesondere in der Automotive Branche nicht mehr wegzudenken. Die IWT-Schweißwerkmeister:innen-Ausbildung ist die höchst mögliche Ausbildung vor einem Studium auf „Meister:innenebene“, die diese Technologien, aber vor allem auch alle entsprechenden Prozesse, abbildet.

## INHALT

- Schweißverfahren und Ausrüstung
- Werkstoffe und deren Verhalten beim Schweißen
- Konstruktion und Berechnung
- Fertigung und Anwendungstechnik



Weitere Informationen und Buchungsmöglichkeiten finden Sie auf [www.bfi-stmk.at](http://www.bfi-stmk.at) durch Eingabe des Seminarcodes im bfi-Bildungsfinder.



Alle Angaben vorbehaltlich gesetzlicher Änderungen.

## ZIELGRUPPE

Personen mit abgeschlossener 4-jähriger Fachschule/Werkmeisterschule oder gewerblicher Meister:innenprüfung und IWS-Diplom; Personen mit einem Lehrabschluss in einem Metall verarbeitenden Beruf und mit einem IWS/Schweißwerkmeister:in-Zertifikat

## VORAUSSETZUNGEN

Weitere Informationen zu Voraussetzungen erhalten Sie auf Seite 18 oder kontaktieren Sie uns persönlich. Die Ansprechpersonen finden Sie auf der letzten Seite dieses Folders.

## DAUER

68 Unterrichtseinheiten

## PT Präsenztraining

Beim Präsenztraining befinden sich die Seminarteilnehmer:innen und der:die Trainer:in zur gleichen Zeit am gleichen Ort – zum Beispiel in einem Seminarraum, einer Werkstätte oder einem Labor.

Berufsbegleitender Lehrgang:  
Fr, 14–20 Uhr; Sa, 8–16 Uhr (lt. Stundenplan)



**BFI – IMMER AM  
PULS DER ZEIT**

# INTERNATIONAL WELDING

## ZUGANGSVORAUSSETZUNGEN

Zugangsvoraussetzungen Berufs- bzw. Schulausbildung Berufserfahrung <sup>1)</sup> bzw. Vorqualifikation		Schweißtechnische Ausbildung		Abschluss
Keine LAP bzw. keine LAP im technischen Bereich Anwendungstechnik	2 Jahre	1 gültiges Schweißzertifikat gem. EN ISO 9606-1/2		<b>IWP</b>
Lehrabschluss in einem metallverarbeitenden Beruf	3 Jahre	Vorbereitungslehrgang IWS-S0	IWS-Lehrgang	<b>IWS</b>
Gewerbliche Meister:in <i>ODER</i> Werkmeister:in <i>ODER</i> höherwertigere Ausbildung (Bereich Metallverarbeitung)	2 Jahre			
<b>Zusätzliche Voraussetzungen</b> zur nationalen Anerkennung als Schweißwerkmeister:in	5 Jahre (gesamt)	2 Schweißprüfungen Blech-Pos. PF, PC und Rohr-Pos. PH-L045 (im Zuge der Ausbildung möglich)		<b>Schweißwerkmeister:in</b>
Werkmeister:in <i>ODER</i> Abschluss einer 4-jährigen technischen Fachschule (Bereich Metallverarbeitung)	mit IWS-Diplom <sup>2)</sup>		IWT-Aufbaulehrgang Blended Learning	<b>IWT</b>
	IWS-Diplom + 6 Jahre Berufserfahrung	IWT-Zusatzprüfung		
<b>Voraussetzung</b> zur nationalen Anerkennung als Schweißtechniker:in	Schweißwerkmeister:in-Zeugnis		IWT/St-Aufbaulehrgang Blended Learning	<b>Schweißtechniker:in</b>

1) in schweißtechnisch relevanten Gebieten nach der Lehrabschluss- bzw. Meister:innenprüfung

JOIN US ON



WWW.BFI-STMK.AT



**bfi Steiermark**  
**Business Unit Steiermark**

**Daniela Haas**

IWP, IWS, IWT

Erzstraße 21, 8700 Leoben

Tel.: + 43 (0)664 807278 6503

daniela.haas@bfi-stmk.at



Informationen über aktuelle  
Fördermöglichkeiten erhalten  
Sie auf [www.bfi-stmk.at](http://www.bfi-stmk.at).

**BILDUNG.**  
**FREUDE INKLUSIVE.**